

食品業與飲料業 解決方案指南

保護檢測、改善品質以及保護品牌



機器視覺可提升品質、改善食品 安全並維護品牌誠信

作為食品飲料或合約製造商，您第一手瞭解滿足食品安全標準，同時保持營運效率的關鍵性。在更高層次上，公司正在努力保護品牌聲譽、遵守聯邦或產業法規、達成環境、社會和治理 (ESG) 目標，並提高利潤。

Cognex 提供全方位的視覺感測器、系統和條碼讀取器，以實現強大的數位品質控制流程並實現端到端可追溯性。AI 讓這項視覺技術的部署變得容易，讓各種規模的製造營運都能跟上自動化的速度，並跨多條生產線和廠區擴展。這些系統配備先進的機器視覺演算法，但易於部署，提供了處理更個人化和可持續包裝、更多產品種類、不規則形狀包裝和具有挑戰性的條碼和標籤需求的靈活性。



您知道嗎？

確保食品安全，同時提高生產力和減少重工，仍然是食品和飲料製造專業人員的主要投資動機。¹

目錄

運用機器視覺和人工智慧，讓您的營運更上一層樓	3
數位化和自我監管	4
產品品質檢測	5
包裝檢測	8
裝配驗證	11
過敏原管理和可追溯性	14
倉儲和配送	15
康耐視 AI	17
康耐視全球服務	18



¹ 2023 年資本支出研究 – 品質 | Clear Seas Research® (n.d.)。 <https://clearseasresearch.com/product/capital-spending-study-quality/>

運用機器視覺和人工智慧，將營運提升至全新境界



增加產量和整體設備效率

適應快速且頻繁的生產線轉換，並提高生產線的產量、效率、可靠性、生產線速度和多功能性。



提高生產力並降低成本

實現更高的一致性、精度、安全性和產量，以降低製造成本，並避免昂貴、耗時的重工。



保護您的品牌

避免變質或損壞的商品進入市場。防止瑕疵並確保品質，確保客戶滿意且您的品牌聲譽受到保護。



減少廢料

透過更智慧的自動化實現您的零廢物目標。在生產過程的早期偵測標示錯誤、組裝錯誤和有缺陷的產品，以減少廢料並避免停機和停機時間。

“考慮到目前原材料和能源的高成本，這個視覺系統確實降低了這個工廠的廢物數據，從而提高整體生產並降低成本。”

—Frank Roberts 資深軟體工程師 Niall Reilly





Cognex 食品與飲料解決方案指南・預覽版

完整型錄共 19 頁 請至威視康官網填表下載

本預覽版僅收錄前 3 頁。填寫聯絡資料後，即可下載完整型錄；也可以直接請 VSK 工程師協助選型。

填表下載完整型錄 →

www.vsk.com.tw/downloads.html

威視康有限公司 VSK TECHNOLOGY CO., LTD.

電話 02 8809 3200 | Email info@vsk.com.tw | www.vsk.com.tw