泡殼包裝機檢測系統

藥錠製程的困難總整理

管理不易、不良品流出

- NG品導致製程後方模具受損、增加額外成本。
- 民眾購買商品後客訴、嚴重影響公司形象。

市售檢查機功能不足

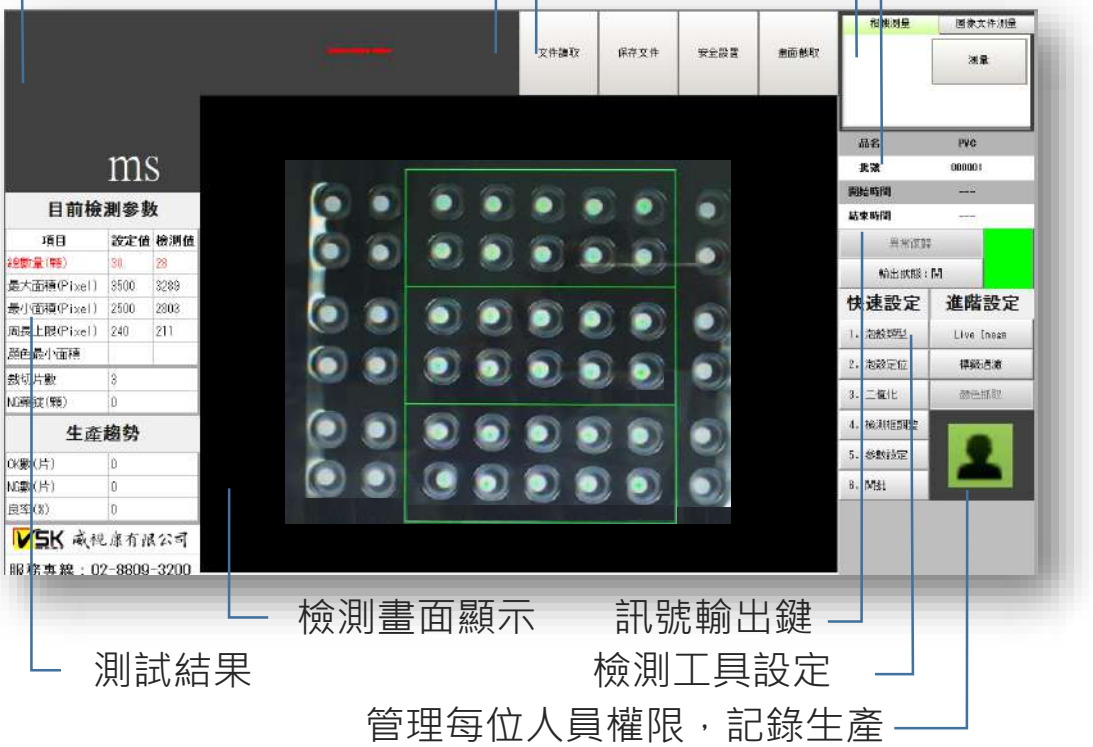
- 僅針對泡殼PVC檢查，無法處理鋁箔AluAlu的問題。
- 藥錠重疊、外觀破損、掉落槽外問題均無法檢查。

德製高階檢查機

- 價格數十倍起跳，反複評估後預算仍簽不下來。

市售檢查機	德製高階	一般機型	VSK檢查機
鋁箔 AluAlu	可 勝	困難	可 勝
泡殼 PVC	可 勝	可 勝	可 勝
採購金額	昂貴數十倍	合理 勝	合理 勝
藥錠重疊	可 勝	困難	可 勝
藥錠破損	可 勝	困難	可 勝
掉落槽外	可 勝	困難	可 勝
設定介面	簡易 勝	困難	簡易 勝
檢查範圍	大 勝	小	大 勝
個別剔除	可 勝	困難	可 勝

一目瞭然的介面



只要幾個步驟完成設定

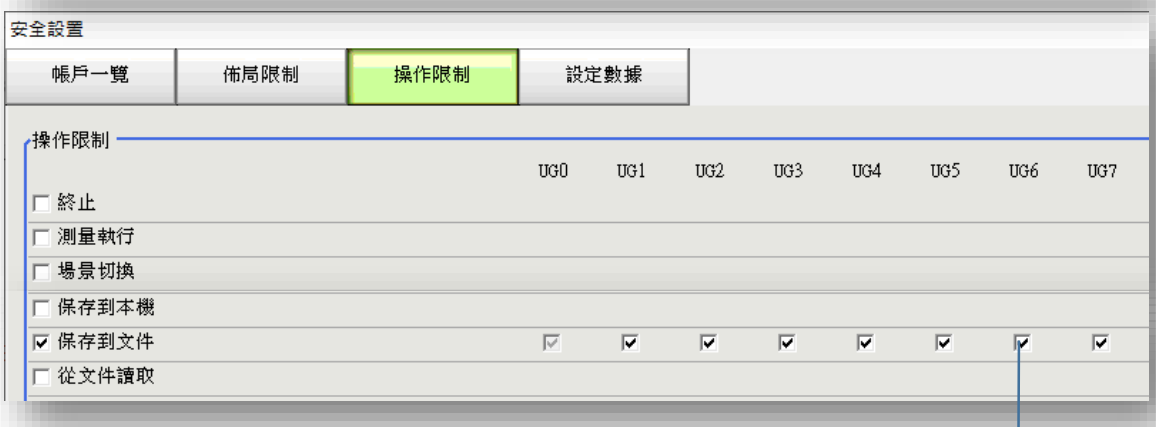
1. 泡殼選型
2. 定位
3. 顏色分離
4. 框選檢測
5. 設定上下限
6. 開始檢測
7. 生產紀錄

記錄最關鍵的資訊

- 生產開始時間 / 生產結束時間
- 批號 / 產品品項
- 生產 OK / NG 數量
- 監控個別人員使用的狀況，並記錄成文件
- 每一張照片均得以儲存，記錄生產履歷

R12

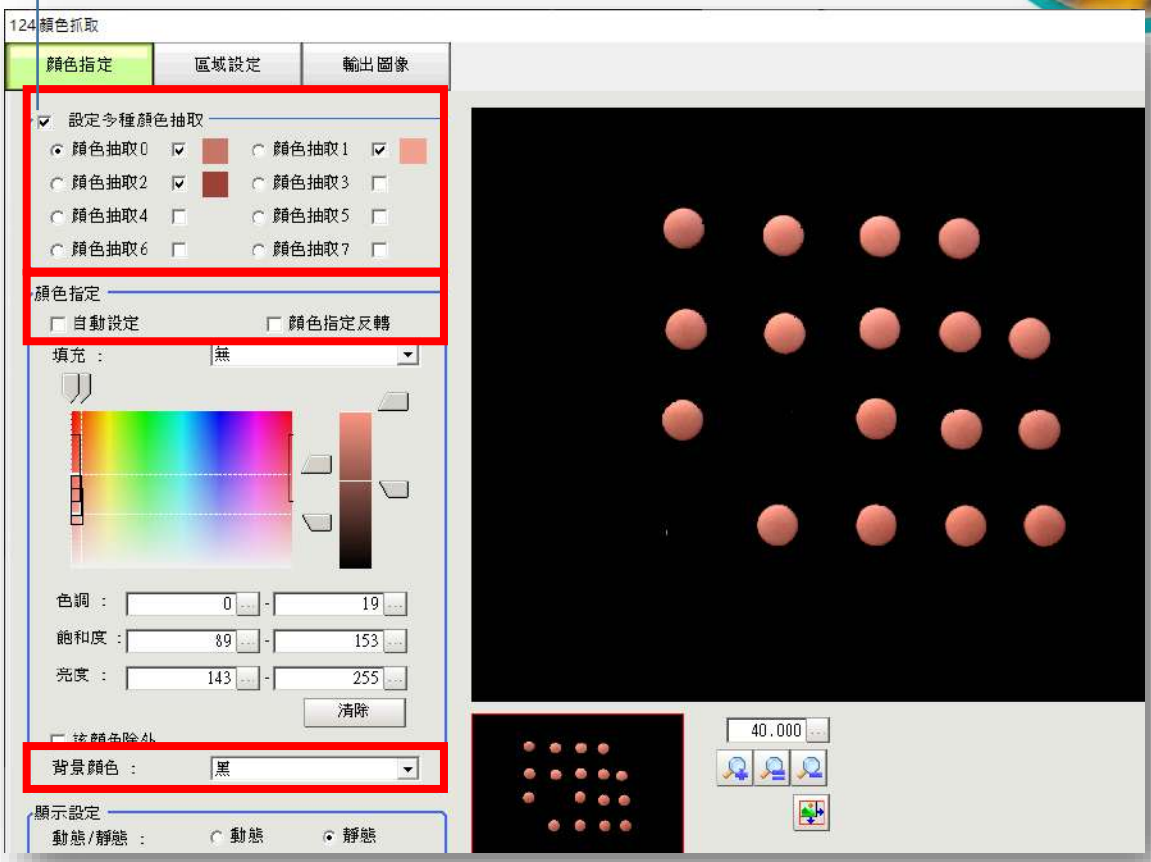
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L
1	品名	批號	開始日期	開始時間	結束日期	結束時間	產量	OK數	NG數	良率	開始使用者	結束使用者
2	ALUALU	1	2020/4/20	15:08:26	2020/4/20	15:09:19	309	309	24	93	OP1	OP2
3												
4												



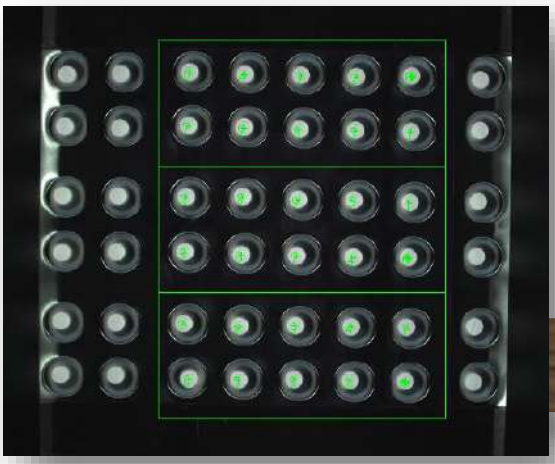
能細部定義每位人員可以使用的功能

專為AluAlu研發 混料判斷

選擇要「設定」、「啟用」哪一個顏色抽取，
自行拉選想要的背景顏色

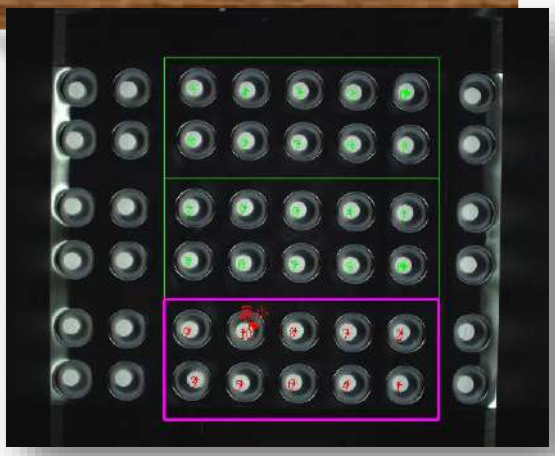


ALUALU 藥錠檢測結果



檢測 OK

NG 藥錠周圍有小碎屑



NG 藥錠數量錯誤

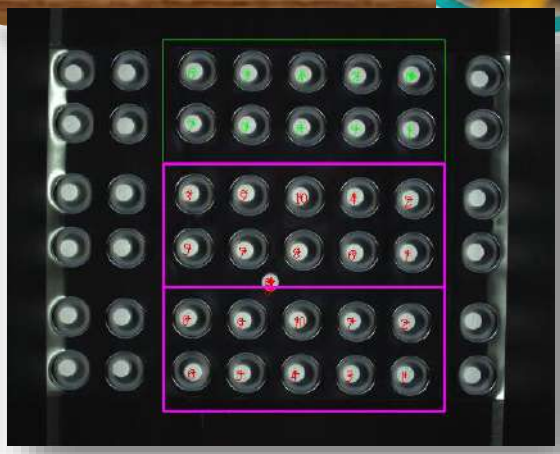
NG 藥錠有缺損情況

NG 藥錠立起來

ALUALU 藥錠檢測結果

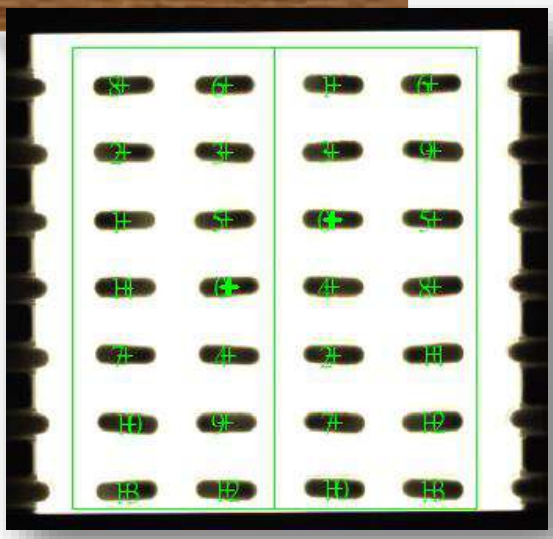
NG 藥錠重疊在一起

NG 槽外有藥錠

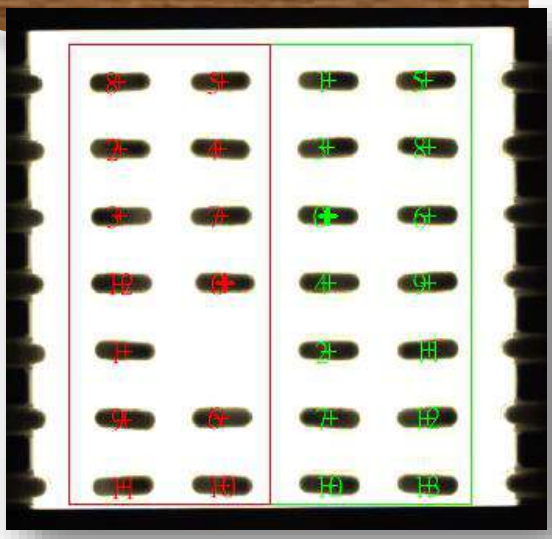


PVC 藥錠檢測結果

檢測 OK

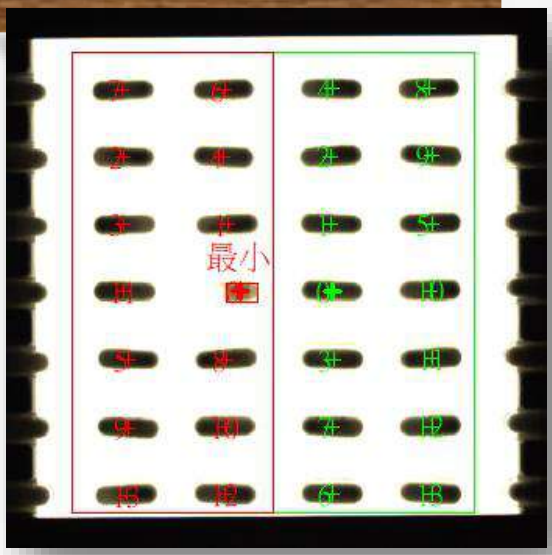


NG 藥錠數量錯誤

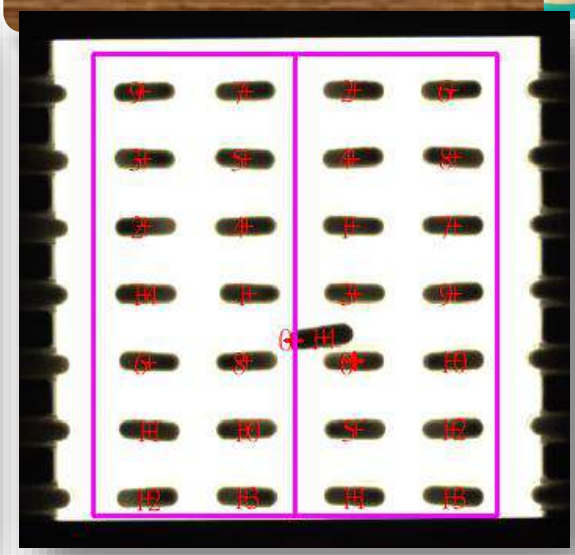


PVC 藥錠檢測結果

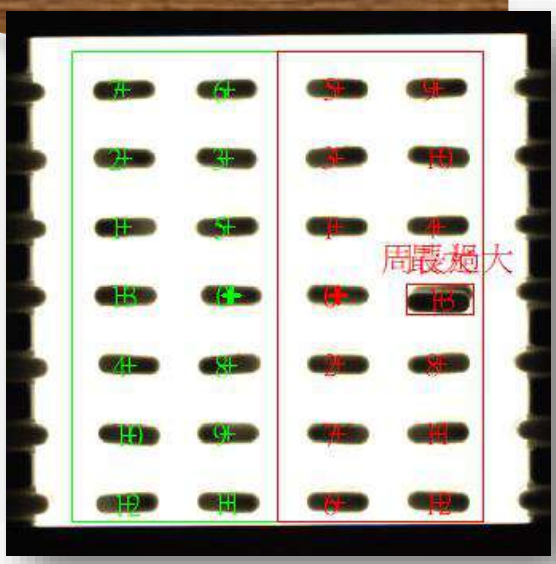
NG 藥錠有缺損



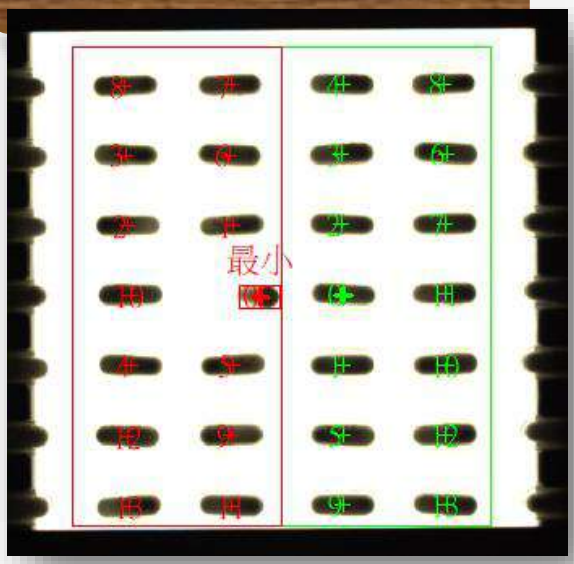
NG 槽外有藥錠



NG 藥錠重疊在一起



NG 藥錠立起來



規格表

規格	400萬畫素彩色相機
有效像素數	2040（H）x2048（V）
環境溫度範圍	動作時：0～+40℃，儲存時：-25～+65℃（不可結冰結露）
環境濕度範圍	動作時、儲存時：各35～85%RH（不可結露）

規格			藥錠檢測主機
並列IO極性			NPN/PNP通用
外部介面	序列通訊		RS-232Cx1
	乙太網路通訊	協定	無規約（TCP / UDP）
		I/F	1000BASE-Tx1
	EtherNet/IP通訊		有（Target / 使用乙太網路埠）
	PROFINET通訊		・有（Slave / 使用乙太網路埠） ・Conformance class A
	EtherCAT通訊		有（Slave）
	平行埠I/F		輸入12點 / 輸出31點
	編碼器I/F		電源：5V±5% 訊號：EIA規格RS-422A線性驅動等級 A、B、Z相：1MHz
	USB I/F		USB2.0 hostx4（匯流排功率：各埠5V/0.5A）
	SD Card I/F		SDHC規格x1
動作環境	環境溫度範圍		動作時：0～+50℃ 儲存時：-20～+65℃（不可結冰結露）
	環境濕度範圍		動作時：各35～85%RH 儲存時：各35～85%RH（不可結露）
	環境氣體		不應有腐蝕性氣體
	耐振動性		振動頻率 10～150Hz、半振幅 0.1mm、加速度 15m/s² 掃瞄時間 約8分鐘/次，掃瞄數 10次， 振動方向為上下、左右、前後的3軸方向
	耐衝擊性		施加衝擊150m/s² 測試方向 上下、左右、前後，測試次數 各方向3次軸方向
	抗雜訊性	電氣瞬變脈衝群抗擾性（EFT/Burst）	・DC電源 直接輸入：2kV，脈衝上升時間：5ns，脈衝寬度：50ns， 突發脈波持續時間：15ms / 0.75ms， 周期：300ms，施加時間：1分鐘 ・I/O電源線 夾具：1kV，脈衝上升時間：5ns，脈衝寬度：50ns， 突發脈波持續時間：15ms / 0.75ms， 周期：300ms，施加時間：1分鐘
	接地		D種接地、第三種接地（接地電阻100Ω以下）

LINE @tuy2178b

威視康有限公司 YOUR BEST VISION PARTN
TEL：02-8809-3200 | FAX：02-8809-3390
Email：info@vsk.com.tw
251 新北市淡水區中正東路二段27-3號28樓